



ที่ นศ ๗๘๒๐๑ / ๑๑๗๑

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลนาบอน  
๒๐๐ หมู่ที่ ๓ อำเภอนาบอน นศ ๘๐๒๒๐

๒๓ กันยายน ๒๕๖๕

เรื่อง ขอความร่วมมือปิดประกาศการรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในการพิจารณาเกี่ยวกับโรงงาน  
จำพวกที่ ๓

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ ๖ , สมาชิกสภาองค์การบริหารส่วนตำบลนาบอน หมู่ที่ ๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑.สำเนาหนังสือ ที่ นศ ๐๐๓๔ (๒) / ๑๗๐๗๓ ลงวันที่ ๒๐ กันยายน ๒๕๖๕ จำนวน ๑ ฉบับ  
๒.สำเนาหนังสือ ที่ นศ ๐๐๓๔ (๒) / ๑๗๐๖๖ ลงวันที่ ๒๐ กันยายน ๒๕๖๕ จำนวน ๑ ฉบับ

ด้วยสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครศรีธรรมราช ได้ขอความร่วมมือให้องค์การบริหาร  
ส่วนตำบลนาบอนปิดประกาศการรับฟังความคิดเห็นของประชาชนเกี่ยวกับการขออนุญาตประกอบกิจการ  
โรงงานจำพวกที่ ๓ ของบริษัท ออมนิสตาร์ จำกัด ประกอบกิจการผลิตถุงมือยางธรรมชาติ ถุงมือสังเคราะห์  
และประกอบกิจการ บำบัดน้ำเสียรวม ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙๙ หมู่ที่ ๖ ตำบลนาบอน ตามระเบียบกระทรวง  
อุตสาหกรรม ว่าด้วยการรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในการพิจารณาออกใบรับแจ้งการประกอบกิจการ  
โรงงาน ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานและใบอนุญาตขยายโรงงาน ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน พ.ศ.  
๒๕๕๕ และแก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่๒) พ.ศ. ๒๕๕๗ เพื่อให้ประชาชนทราบโดยทั่วกัน

องค์การบริหารส่วนตำบลนาบอนจึงขอความร่วมมือท่านประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนในพื้นที่  
ทราบโดยทั่วกัน และหากผู้ใดมีข้อคิดเห็นหรือโต้แย้งเกี่ยวกับการขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน  
ดังกล่าว ให้แสดงความคิดเห็นได้ที่ องค์การบริหารส่วนตำบลนาบอน หรือแสดงความคิดเห็นโดยตรงไปที่  
สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครศรีธรรมราช เลขที่ ๘๙ ถนนมะขามขุม หมู่ที่ ๙ ตำบลนาเคียน อำเภอเมือง  
จังหวัดนครศรีธรรมราช หมายเลขโทรศัพท์ ๐๗๕-๓๕๖๗๔๐ ภายในวันที่ ๖ ตุลาคม ๒๕๖๕  
นี้ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์ให้ทราบโดยทั่วกัน

ขอแสดงความนับถือ

(นายประเสริฐ รัตนบุรี)

รองนายกองค์การบริหารส่วนตำบล ปฏิบัติราชการแทน

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนาบอน

สำนักงานปลัด อบต.

โทร/โทรสาร ๐-๗๕๔๔-๑๕๓๔

[www.nabon.go.th](http://www.nabon.go.th)



ที่ นศ ๐๐๓๔(๒)/ ๑๗๐๖๖

เลขที่ ๒๕๒๕  
วันที่ ๒๖ กย ๖๕  
ปี ๑๑.๕๕๖

ศาลากลางจังหวัดนครศรีธรรมราช  
ถนนราชดำเนิน นศ ๘๐๐๐๐

๗๐ กันยายน ๒๕๖๕

เรื่อง ขอความร่วมมือปิดประกาศการรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในการพิจารณาเกี่ยวกับโรงงาน จำพวกที่ ๓  
เรียน นายองค์การบริหารส่วนตำบลนาบอน

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ประกาศสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครศรีธรรมราช จำนวน ๑ ชุด  
๒. สำเนาคำขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน จำนวน ๑ ชุด

ด้วยสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครศรีธรรมราช ได้รับคำขอทั่วไปเพื่อประกาศรับฟัง  
ความคิดเห็นของประชาชนเกี่ยวกับการขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ ๓ ของบริษัท  
ออมนิสตาร์ จำกัด ประกอบกิจการ บำบัดน้ำเสียรวม ตั้งอยู่ ณ โฉนดที่ดินเลขที่ ๓๐๖๔เลขที่ดิน ๙๔ และ  
น.ส.๓ก. เลขที่ ๓๙๔๐, ๔๕๓ เลขที่ดิน ๑๙๗, ๑(๘๖) หมู่ที่ ๖ ตำบลนาบอน อำเภอนาบอน  
จังหวัดนครศรีธรรมราช

จังหวัดนครศรีธรรมราช โดยสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครศรีธรรมราช ขอความร่วมมือ  
องค์การบริหารส่วนตำบลนาบอน ให้พนักงานเจ้าหน้าที่ปิดประกาศการรับฟังความคิดเห็นของประชาชน  
เกี่ยวกับการขออนุญาตโรงงานจำพวกที่ ๓ ตามระเบียบกระทรวงอุตสาหกรรม ว่าด้วยการรับฟังความคิดเห็น  
ของประชาชนในการพิจารณาออกใบรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงาน ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน  
และใบอนุญาตขยายโรงงาน ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๕ และแก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ ๒)  
พ.ศ. ๒๕๕๗ ณ องค์การบริหารส่วนตำบลนาบอน เพื่อให้ประชาชนทราบโดยทั่วกัน ตามมาตรา ๓๐  
แห่ง พ.ร.บ. วิธีการปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. ๒๕๓๙ หากผู้ใดจะให้ความเห็นเกี่ยวกับเรื่องดังกล่าว  
ข้างต้น ขอให้แจ้งภายใน ๑๕ วัน นับแต่วันปิดประกาศ และเมื่อครบกำหนดระยะเวลาแล้ว ขอให้องค์การ  
บริหารส่วนตำบลนาบอน โปรดให้ความเห็นและแจ้งผลการปิดประกาศให้จังหวัดทราบ ภายใน ๗ วัน เพื่อจะ  
ได้ประกอบการพิจารณาการขออนุญาตต่อไป โดยมอบหมายให้ นายจรัสศักดิ์ ดั่งเสน ตำแหน่ง วิศวกร  
ปฏิบัติการ หรือเจ้าหน้าที่สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครศรีธรรมราช เป็นผู้ปิดประกาศ รายละเอียดดังสิ่งที่  
ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวัชรินทร์ ไชยานุพงศ์)

อุตสาหกรรมจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน  
ผู้ว่าราชการจังหวัดนครศรีธรรมราช

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด

โทรศัพท์ ๐-๗๕๓๕-๖๗๔๐

โทรสาร ๐-๗๕๓๕-๖๑๒๑

E-mail : moi\_nakhonsithammarat@industry.go.th

“นครศรีธรรมราช นครแห่งอารยธรรม”



ประกาศสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครศรีธรรมราช  
เรื่อง การรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในการพิจารณาเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ ๓

ด้วยสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครศรีธรรมราช ประสงค์จะรับฟังความคิดเห็นของประชาชน  
กรณีสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครศรีธรรมราช จะพิจารณาคำขอรื้อใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน  
จำพวกที่ ๓ ของบริษัท ออมนิสตาร์ จำกัด ประกอบกิจการ บำบัดน้ำเสียรวม ตั้งอยู่ ณ โฉนดที่ดินเลขที่ ๓๐๖๔  
เลขที่ดิน ๙๔ และ น.ส.๓ก. เลขที่ ๓๙๔๐, ๔๕๓ เลขที่ดิน ๑๙๗, ๑(๘๖) หมู่ที่ ๖ ตำบลนาบอน อำเภอนาบอน  
จังหวัดนครศรีธรรมราช รายละเอียดตามเอกสารแนบท้ายประกาศนี้

บุคคลใดจะให้ความเห็นเกี่ยวกับเรื่องดังกล่าวข้างต้น ขอให้แจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรม  
จังหวัดนครศรีธรรมราช ทราบภายในวันที่ ๖ ต.ค. ๒๕๕๕ พ้นจากกำหนดนี้แล้ว  
สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครศรีธรรมราชจะได้พิจารณาต่อไป อนึ่ง หากผู้ใดประสงค์จะทราบรายละเอียด  
เพิ่มเติมสามารถสอบถามได้ที่ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครศรีธรรมราช โทร ๐๗๕-๓๕๖๗๔๐  
โทรสาร ๐๗๕-๓๕๖๑๒๑

ประกาศ ณ วันที่ กันยายน ๒๕๖๕

(นายวัชรินทร์ ไชยานุพงศ์)  
อุตสาหกรรมจังหวัดนครศรีธรรมราช

ผู้ประกาศ

“กระทรวงอุตสาหกรรม เป็นที่พึ่งของผู้ประกอบการและประชาชนอย่างแท้จริง”

สาระสำคัญโดยย่อของโรงงาน

- (๑) ชื่อโรงงาน ..... บริษัท ออมนิสตาร์ จำกัด .....
- (๒)  ขอรับใบแจ้งประกอบกิจการ โรงงานจำพวกที่ ๒  ขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน  
 ขอรับใบอนุญาตขยายโรงงาน ครั้งที่ .....
- ตั้งอยู่ ณ โฉนดที่ดินเลขที่ ๓๐๖๔ เลขที่ดิน ๙๔ และ น.ส.ท.ก. เลขที่ ๓๙๕๐, ๔๕๓ เลขที่ดิน ๑๙๗, ๑(๘๖)  
หมู่ที่ ๖ ตำบลนาบอน อำเภอนาบอน จังหวัดนครศรีธรรมราช .....
- (๓) จำนวนเนื้อที่ตั้งโรงงาน ..๕๖,๓๖๐.. ตารางเมตร
- (๔) เป็นโรงงานจำพวกที่ .....๓..... ลำดับที่ .....๑๐๑.....
- (๕)  ประกอบกิจการ ..บำบัดน้ำเสียรวม.....
- (๖) เงินลงทุนประมาณ .....๕๕,๖๐๙,๒๓๗,๒๕..... บาท
- (๗) ใช้เครื่องจักรมีกำลังรวม .....๒๖๕..... แรงม้า คนงาน .....๕..... คน
- (๘) ผู้ขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน  
 บุคคลธรรมดา ชื่อ .....
- นิติบุคคลชื่อ / ผู้แทนนิติบุคคลชื่อ .....บริษัท ออมนิสตาร์ จำกัด.....

ลงชื่อ .....

(นายจรัสศักดิ์ ต้วงเสน)

วิศวกรปฏิบัติการ/พนักงานเจ้าหน้าที่

“กระทรวงอุตสาหกรรม เป็นที่พึ่งของผู้ประกอบการและประชาชนอย่างแท้จริง”

วัตถุประสงค์ ผลิตภัณฑ์ กระบวนการผลิต ของเสีย มลพิษหรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

(๑) วัตถุประสงค์ประกอบด้วย

๑. ...น้ำเสียจากโรงงานผลิตถุงมือยาง.....ปริมาณการใช้ ..... ๕๕๐ ลิบ.ม...../วัน

๒. ...น้ำเสียจากโรงงานผลิตถุงยางอนามัย.....ปริมาณการใช้ ..... ๕๕๗ ลิบ.ม...../วัน

๓. ...น้ำเสียจากแหล่งอื่นภายในโรงงาน.....ปริมาณการใช้ ..... ๒๐๐ ลิบ.ม...../วัน

(๒) ชนิดผลิตภัณฑ์

๑. ...น้ำปรับคุณภาพแล้ว.....ปริมาณการผลิต ..... ๑,๒๘๗ ลิบ.ม...../วัน


(๓) กระบวนการผลิต (เป็นการบรรยายหรือแผนภูมิ)

- ตามเอกสารแนบ

(๔) ของเสียมลพิษหรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (เป็นการบรรยายหรือแผนภูมิ)

- ...น้ำเสียในระบบบำบัดน้ำเสียรวม.....

- ...สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการประกอบกิจการโรงงาน เช่น ตะกอนจากการบำบัดน้ำเสีย

ลงชื่อ .....  .....

(นายจรัสศักดิ์ ดั่งวงเสน)

วิศวกรปฏิบัติการ/พนักงานเจ้าหน้าที่

หากเอกสารไม่เพียงพอให้เพิ่มจำนวนหน้าได้)

“กระทรวงอุตสาหกรรม เป็นที่พึ่งของผู้ประกอบการและประชาชนอย่างแท้จริง

ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นแก่ประชาชนที่อยู่อาศัยในพื้นที่ที่ใกล้เคียงสถานที่ตั้งโรงงาน หรือขยายโรงงานและประชาชนทั่วไป วิธีป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญความเสียหายอันตราย การควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษหรือสิ่งใดๆ

(๑) ผลกระทบ

- น้ำเสียในระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากการประกอบกิจการโรงงาน เช่น ตะกอนจากการบำบัดน้ำเสีย

(๒) ผู้ที่อาจได้รับผลกระทบ

- ชาวบ้านที่อยู่อาศัยบริเวณใกล้เคียงกับสถานประกอบกิจการโรงงานและผู้ปฏิบัติงาน

(๓) วิธีป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญความเสียหายอันตราย การควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษหรือสิ่งใดๆ

- ระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งออกแบบและรับรองโดยผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากการประกอบกิจการโรงงานจะขออนุญาตให้ถูกต้องตามกฎหมาย ต่อไป

ลงชื่อ \_\_\_\_\_

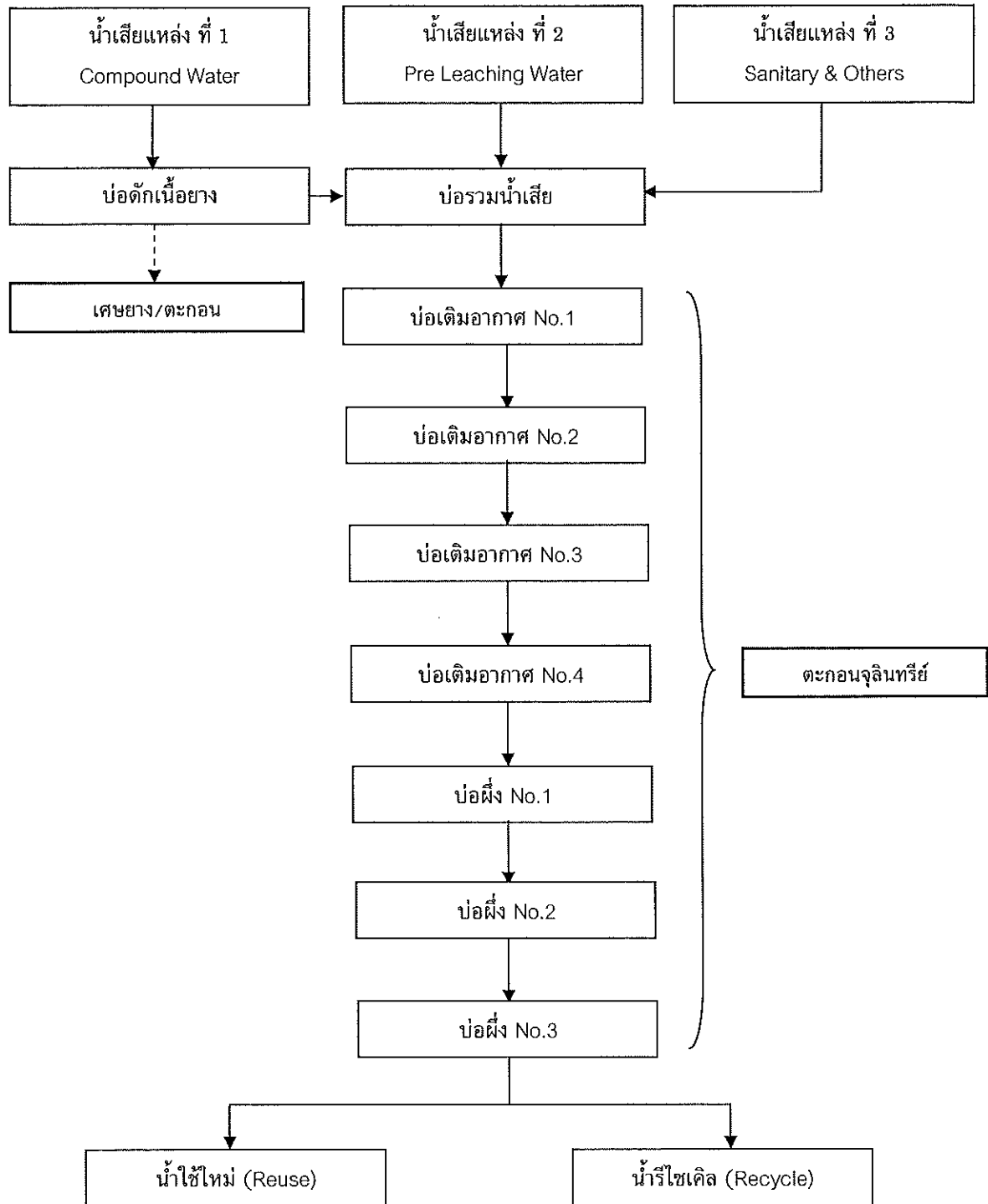
(นายจรัสศักดิ์ ดั่งวงเสน)

วิศวกรปฏิบัติการ/พนักงานเจ้าหน้าที่

(หากเอกสารไม่เพียงพอให้เพิ่มจำนวนหน้าได้)

“กระทรวงอุตสาหกรรม เป็นที่พึ่งของผู้ประกอบการและประชาชนอย่างแท้จริง”


### กระบวนการบำบัดน้ำเสียรวม



  
(นายจิรศักดิ์ สว่างเสมอ)  
วิศวกรปฏิบัติการ

## กระบวนการบำบัดน้ำเสียรวม (ต่อ)



  
(นายจิรศักดิ์ ดวงstein)  
วิศวกรบำบัดน้ำ

## คำขอรับใบอนุญาต

 ประกอบกิจการโรงงาน

 ขยายโรงงานครั้งที่.....

ทะเบียนโรงงานเลขที่

วันที่..... เดือน..... พ.ศ. ....

ข้าพเจ้า บริษัท ออมนิสตาร์ จำกัด อายุ ..-.. ปี สัญชาติ.....

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 125 - 126 ตรอก/ซอย..... ถนน.....

หมู่ที่ 3 ตำบล/แขวง พะตุง อำเภ/เขต หาดใหญ่

จังหวัด สงขลา โทรศัพท์ 074-370085 ขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการ

โรงงาน/ขยายโรงงานครั้งที่ ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 โดยขอแสดงรายการและ

เอกสารประกอบคำขอ ดังต่อไปนี้

1. ชื่อโรงงาน บริษัท ออมนิสตาร์ จำกัด

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 101

ประกอบกิจการ ระบบบำบัดน้ำเสียรวม ณ โฉนดที่ดินเลขที่ ๑๐๖๔ เลขที่ดิน ๕๔ และ (นส.๑ก.)เลขที่

๑๕๔๐,๔๕๑ เลขที่ดิน ๑๕๗,๑(๕๖)

กำลังเครื่องจักร 265 แรงม้า จำนวนคนงาน 5 คน

2. สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่..... ตรอก/ซอย..... ถนน.....

คลอง..... แม่น้ำ..... หมู่ที่ 6 ตำบล/แขวง นาบอน

อำเภ/เขต นาบอน จังหวัด นครศรีธรรมราช โทรศัพท์ 075-845356-57

อยู่ใน/นอกเขตเทศบาล นอก อยู่ใน/นอกเขตสุขาภิบาล นอก

อาคารโรงงานมีเนื้อที่..... ตารางเมตร บริเวณ โรงงาน (รวมทั้ง อาคาร โรงงาน)

มีเนื้อที่ 46,360 ตารางเมตร ที่ดินบริเวณ โรงงานรวมทั้งที่ดินอาคาร โรงงานเป็นของ

บริษัท ออมนิสตาร์ จำกัด อาคาร โรงงานมีอยู่เดิม/

ก่อสร้างใหม่ ลักษณะของตัวอาคาร โรงงาน.....

..... หลังคามุงด้วย.....

(ให้ระบุว่าเป็น ไม้ หรือ ห่อแฉว ตึกแฉว คอนกรีตเสริมเหล็ก ฯลฯ)

โรงงานอยู่ใกล้เคียงกับ.....

(ลงชื่อ)



ผู้ขออนุญาต

บริเวณโรงงานมีเขตติดต่อ

ด้านเหนือจด พื้นที่โรงงานออมนิสตาร์

ด้านใต้จด คลองไธ้

ด้านตะวันออกจด สวนยางพาราเอกชน

ด้านตะวันตกจด คลองไธ้

3. ทำงานปกติตั้งแต่เวลา 8.00 น. ถึงเวลา 17.00 น. รวมวันละ 24 ชั่วโมง 3. กะ  
วันหยุดงาน วันอาทิตย์และวันหยุดประเพณี ทำงานปีละ 304 วัน

4. เงินทุนจดทะเบียน (กรณีเป็นนิติบุคคล) 155,000,000 บาท

5. ปริมาณเงินทุนในการก่อสร้างโรงงานและดำเนินกิจการ

5.1 ที่ดิน 25,000,000 บาท

5.2 อาคารและสิ่งก่อสร้าง บาท

5.3 เครื่องจักร อุปกรณ์และค่าติดตั้ง 10,609,237.25 บาท

5.4 เงินทุนหมุนเวียน 10,000,000 บาท

รวม 45,609,237.25 บาท

6. จำนวนและระดับผู้ซึ่งทำงานในโรงงาน

6.1 เจ้าหน้าที่บริหารและวิชาการ 1 คน

6.2 คนงานชาย (ช่างฝีมือ) 5 คน

คนงานหญิง (ช่างฝีมือ) - คน

6.3 คนงานชาย (ไม่ใช่ช่างฝีมือ) - คน

คนงานหญิง (ไม่ใช่ช่างฝีมือ) - คน

6.4 ผู้ชำนาญการจากต่างประเทศ - คน

6.5 ช่างเทคนิคและช่างฝีมือจากต่างประเทศ - คน

รวม 6 คน

7. การผลิต

7.1 ชื่อ ปริมาณการใช้และแหล่งที่มาของวัตถุดิบ

วัตถุดิบ	ปริมาณการใช้ (ต่อวัน)	แหล่งที่มา (ระบุประเทศ)
7.1.1 ใช้น้ำเสียจากโรงงานผลิตถุงมือยาง	490 m3	ในประเทศไทย
7.1.2 ใช้น้ำเสียจากโรงงานผลิตยางอนามัย	597 m3	ในประเทศไทย
7.1.3 ใช้น้ำทิ้งจากแหล่งอื่นภายในโรงงาน	200 m3	ในประเทศไทย
7.1.4		
7.1.5		
7.1.6		

(ลงชื่อ)

ผู้ขออนุญาต

7.2 ชื่อผลิตภัณฑ์ ปริมาณการผลิต และการจำหน่าย

	ผลิตภัณฑ์	ปริมาณการผลิต(ต่อวัน)	จำหน่าย (ระบุประเทศ)
7.2.1	น้ำปรับคุณภาพแล้ว	1,287 m3	ประเทศไทย
7.2.2			
7.2.3			
7.2.4			
7.2.5			
7.2.6			
7.2.7			
7.2.8			
7.2.9			

7.3 วัสดุพลอยได้ (ระบุชื่อและปริมาณวัสดุพลอยได้) (ถ้ามี)

.....  
.....  
.....

8. จะก่อสร้างอาคารโรงงาน ติดตั้งเครื่องจักรและเริ่มประกอบกิจการ โรงงานภายใน 90 วัน นับแต่วันอนุญาตเป็นต้นไป ทั้งนี้โดยแบ่งการดำเนินการเป็นขั้น ๆ คือ

ขั้นที่ 1 จะทำการก่อสร้างอาคาร โรงงาน(บ่อดิน)

..... ให้แล้วเสร็จภายใน 30 วัน

ขั้นที่ 2 จะทำการติดตั้งเครื่องจักร

..... ให้แล้วเสร็จภายใน 30 วัน

ขั้นที่ 3 จะทำการทดลองเดินเครื่องจักร

..... ให้แล้วเสร็จภายใน 30 วัน

นับแต่วันสุดท้ายของขั้นที่ 2

(ลงชื่อ)


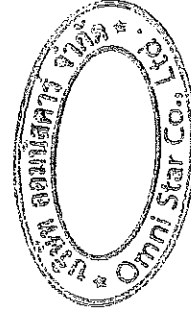
  
( )

ผู้ขออนุญาต



10. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับเลขที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเนื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร HP
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ		
1	มอเตอร์ปั๊มส่งน้ำเสียที่บ่อตกาก	ส่งน้ำเสียไปที่บ่อระบบบำบัดน้ำเสีย	10		4	40
2	มอเตอร์ปั๊มเติมอากาศ	เติมอากาศในระบบบำบัดน้ำเสีย	15		14	210
3	มอเตอร์ปั๊มระบบ RO	ปั๊มน้ำในระบบ RO	5		3	15
					21	265


11. เอกสารประกอบคำขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน/ขยายโรงงาน

ข้าพเจ้าได้ส่งมอบเอกสารประกอบคำขออนุญาตมาด้วย คือ

- (1) สำเนาทะเบียนบ้าน และสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน (กรณีผู้ขออนุญาตเป็นบุคคลธรรมดา)
- (2) สำเนาทะเบียนสีรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล ที่ระบุชื่อผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคล ที่ตั้งสำนักงาน วัตถุประสงค์ของนิติบุคคล (กรณีผู้ขออนุญาตเป็นนิติบุคคล)
- (3) แผนผังแสดงสิ่งปลูกสร้างภายในบริเวณโรงงานขนาดเหมาะสมและถูกต้องตามมาตราส่วน
- (4) แผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักรขนาดเหมาะสมและถูกต้องตามมาตราส่วนพร้อมด้วยรายละเอียดโดยมีคำรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมหรือนุคคลอื่นที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด
- (5) แบบแปลนอาคาร โรงงานขนาดเหมาะสมและถูกต้องตามมาตราส่วน โดยมีคำรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมหรือนุคคลอื่นที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด
- (6) แบบแปลน แผนผังและคำอธิบายโดยละเอียดแสดงวิธีการป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ ความเสียหาย อันตราย การควบคุมการปล่อยของเสีย มลพิษหรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ โรงงาน ทั้งนี้โดยมีคำรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมหรือนุคคลอื่นที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด
- (7) เอกสารอื่น ๆ ตามที่พนักงานเจ้าหน้าที่กำหนด .....

(ลงชื่อ)



ผู้ขออนุญาต



การรับแจ้ง  
เลขที่ ๒๕๒๗  
วันที่ ๒๐ ก.ย. ๕๕  
ภาค ๑๑ อ.สีหนุ  
ศาลากลางจังหวัดนครศรีธรรมราช

ที่ นศ ๐๐๓๔(๒)/๑๓๐๗๓

ถนนราชดำเนิน นศ ๘๐๐๐๐

๒๐ กันยายน ๒๕๖๕

เรื่อง ขอความร่วมมือปิดประกาศการรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในการพิจารณาเกี่ยวกับโรงงาน จำพวกที่ ๓  
เรียน นายกองค้การบริหารส่วนตำบลนาบอน

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ประกาศสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครศรีธรรมราช จำนวน ๑ ชุด  
๒. สำเนาคำขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน จำนวน ๑ ชุด

ด้วยสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครศรีธรรมราช ได้รับคำขอทั่วไปเพื่อประกาศรับฟังความคิดเห็นของประชาชนเกี่ยวกับการขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ ๓ ของบริษัท ออมนิสตาร์ จำกัด ประกอบกิจการผลิตถุงมือยางธรรมชาติ ถุงมือยางสังเคราะห์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙๙ (โฉนดที่ดินเลขที่ ๓๐๔๒, ๓๐๔๑, ๖๑๒๗, ๖๑๒๘, ๓๐๔๐, ๓๐๓๙ เลขที่ดิน ๓๓, ๓๔, ๓๕, ๓๖, ๑๐๙, ๑๐๖ และ น.ส.๓ก. เลขที่ ๓๓๖๖, ๓๐๓, ๔๑๐๖, ๘๒๘ เลขที่ดิน ๑๓๗, ๑๐๕(๙๔), ๒๐๕, ๑๗(๙๕)) หมู่ที่ ๖ ตำบลนาบอน อำเภอนาบอน จังหวัดนครศรีธรรมราช

จังหวัดนครศรีธรรมราช โดยสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครศรีธรรมราช ขอความร่วมมือองค์การบริหารส่วนตำบลนาบอน ให้พนักงานเจ้าหน้าที่ปิดประกาศการรับฟังความคิดเห็นของประชาชนเกี่ยวกับการขออนุญาตโรงงานจำพวกที่ ๓ ตามระเบียบกระทรวงอุตสาหกรรม ว่าด้วยการรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในการพิจารณาออกใบรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงาน ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน และใบอนุญาตขยายโรงงาน ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๕ และแก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๕๗ ณ องค์การบริหารส่วนตำบลนาบอน เพื่อให้ประชาชนทราบโดยทั่วกัน ตามมาตรา ๓๐ แห่ง พ.ร.บ. วิธีการปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. ๒๕๓๙ หากผู้ใดจะให้ความเห็นเกี่ยวกับเรื่องดังกล่าวข้างต้น ขอให้แจ้งภายใน ๑๕ วัน นับแต่วันปิดประกาศ และเมื่อครบกำหนดระยะเวลาแล้ว ขอให้องค์การบริหารส่วนตำบลนาบอน โปรดให้ความเห็นและแจ้งผลการปิดประกาศให้จังหวัดทราบ ภายใน ๗ วัน เพื่อจะได้ประกอบการพิจารณาการขออนุญาตต่อไป โดยมอบหมายให้ นายจรัสศักดิ์ ด้วงเสน ตำแหน่ง วิศวกรปฏิบัติการ หรือเจ้าหน้าที่สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครศรีธรรมราช เป็นผู้ปิดประกาศ รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวัชรินทร์ ไชยานุพงศ์)

อุตสาหกรรมจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดนครศรีธรรมราช

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด

โทรศัพท์ ๐-๗๕๓๕-๖๗๔๐

โทรสาร ๐-๗๕๓๔-๖๑๒๑

E-mail : moi\_nakhonsithammarat@industry.go.th

“นครศรีธรรมราช นครแห่งอารยธรรม”



ประกาศสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครศรีธรรมราช  
เรื่อง การรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในการพิจารณาเกี่ยวกับโรงงานจำพวกที่ ๓

ด้วยสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครศรีธรรมราช ประสงค์จะรับฟังความคิดเห็นของประชาชน กรณีสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครศรีธรรมราช จะพิจารณาคำขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ ๓ ของบริษัท ออมนิสตาร์ จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตถุงมือยางธรรมชาติ ถุงมือยางสังเคราะห์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙๙ (โฉนดที่ดินเลขที่ ๓๐๔๒, ๓๐๔๑, ๖๑๒๗, ๖๑๒๘, ๓๐๔๐, ๓๐๓๙ เลขที่ดิน ๓๓, ๓๔, ๗๕, ๗๖, ๑๐๙, ๑๐๖ และ น.ส.๓ก. เลขที่ ๓๓๖๖, ๗๐๓, ๔๑๐๖, ๘๒๘ เลขที่ดิน ๑๓๗, ๑๐๕(๙๔), ๒๐๕, ๑๗(๙๕)) หมู่ที่ ๖ ตำบลนาบอน อำเภอนาบอน จังหวัดนครศรีธรรมราช รายละเอียดตามเอกสารแนบท้ายประกาศนี้

บุคคลใดจะให้ความเห็นเกี่ยวกับเรื่องดังกล่าวข้างต้น ขอให้แจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครศรีธรรมราช ทราบภายในวันที่ ๖ ต.ค. ๒๕๖๕ พ้นจากกำหนดนี้แล้ว สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครศรีธรรมราชจะได้พิจารณาต่อไป อนึ่ง หากผู้ใดประสงค์จะทราบรายละเอียดเพิ่มเติมสามารถสอบถามได้ที่ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครศรีธรรมราช โทร ๐๗๕-๓๕๖๗๔๐ โทรสาร ๐๗๕-๓๕๖๑๒๑

ประกาศ ณ วันที่ ๒๐ กันยายน ๒๕๖๕

(นายวัชรินทร์ ไชยานุพงศ์)  
อุตสาหกรรมจังหวัดนครศรีธรรมราช

ผู้ประกาศ

“กระทรวงอุตสาหกรรม เป็นที่พึ่งของผู้ประกอบการและประชาชนอย่างแท้จริง”

สาระสำคัญโดยย่อของโรงงาน

- (๑) ชื่อโรงงาน ..... บริษัท ออมนิสตาร์ จำกัด .....
- (๒)  ขอรับใบแจ้งประกอบกิจการ โรงงานจำพวกที่ ๒  ขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน  
 ขอรับใบอนุญาตขยายโรงงาน ครั้งที่ .....
- ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙๙ (โฉนดที่ดินเลขที่ ๓๐๔๒, ๓๐๔๑, ๖๑๒๗, ๖๑๒๘, ๓๐๔๐, ๓๐๓๙ เลขที่ดิน ๓๓, ๓๔, ๓๕, ๓๖, ๑๐๙, ๑๐๖ และ น.ส.ท.ก. เลขที่ ๓๓๖๖, ๗๐๓, ๔๑๐๖, ๘๒๘ เลขที่ดิน ๑๓๗, ๑๐๕(๙๕), ๒๐๕, ๑๓(๙๕)) หมู่ที่ ๖ ตำบลนาบอน อำเภอนาบอน จังหวัดนครศรีธรรมราช .....
- (๓) จำนวนเนื้อที่ตั้งโรงงาน ๘๕,๕๕๖ ตารางเมตร
- (๔) เป็นโรงงานจำพวกที่ ๓ ลำดับที่ ๕๒(๔) .....
- (๕)  ประกอบกิจการ ผลิตถุงมือยางธรรมชาติ ถุงมือยางสังเคราะห์ .....
- (๖) เงินลงทุนประมาณ ๔๐๐,๐๐๐,๐๐๐ บาท
- (๗) ใช้เครื่องจักรมีกำลังรวม ๑๑,๘๓๑.๕๐ แรงม้า คนงาน ๙๙ คน
- (๘) ผู้ขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน  
 บุคคลธรรมดา ชื่อ .....
- นิติบุคคลชื่อ / ผู้แทนนิติบุคคลชื่อ บริษัท ออมนิสตาร์ จำกัด .....

ลงชื่อ .....

(นายจิรศักดิ์ ด้วงเสน)

วิศวกรปฏิบัติการ/พนักงานเจ้าหน้าที่

“กระทรวงอุตสาหกรรม เป็นที่พึ่งของผู้ประกอบการและประชาชนอย่างแท้จริง”

วัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ กระบวนการผลิต ของเสีย มลพิษหรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

(๑) วัตถุดิบประกอบด้วย

๑. ...น้ำยางธรรมชาติ.....ปริมาณการใช้ ..... ๗๗๗,๖๐๐ กิโลกรัม ...../ปี
๒. ...น้ำยางสังเคราะห์.....ปริมาณการใช้ ..... ๗๗๗,๖๐๐ กิโลกรัม ...../ปี
๓. ...สารลดต้นทุน.....ปริมาณการใช้ ..... ๑,๒๗๗,๕๐๐ กิโลกรัม ...../ปี
๔. ...โฟลีโอเมอร์.....ปริมาณการใช้ ..... ๕๔๗,๕๐๐ กิโลกรัม ...../ปี
๕. ...ต่าง.....ปริมาณการใช้ ..... ๑๘๒,๕๐๐ กิโลกรัม ...../ปี
๖. ...กรดไนตริก.....ปริมาณการใช้ ..... ๑๘๒,๕๐๐ กิโลกรัม ...../ปี

(๒) ชนิดผลิตภัณฑ์

๑. ...ถุงมือยางธรรมชาติ.....ปริมาณการผลิต ..... ๑,๐๓๖,๘๐๐,๐๐๐ ชิ้น ...../ปี
๒. ...ถุงมือยางสังเคราะห์.....ปริมาณการผลิต ..... ๑,๓๖๖,๘๐๐,๐๐๐ ชิ้น ...../ปี

(๓) กระบวนการผลิต (เป็นการบรรยายหรือแผนภูมิ)

- ตามเอกสารแนบ

(๔) ของเสียมลพิษหรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (เป็นการบรรยายหรือแผนภูมิ)

- น้ำเสียจากกระบวนการผลิต
- เสียงและการสั่นสะเทือน
- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการประกอบกิจการโรงงาน

ลงชื่อ .....

(นายจรัสศักดิ์ ด้วงเสน)

วิศวกรปฏิบัติการ/พนักงานเจ้าหน้าที่

หากเอกสารไม่เพียงพอให้เพิ่มจำนวนหน้าได้)

“กระทรวงอุตสาหกรรม เป็นที่พึ่งของผู้ประกอบการและประชาชนอย่างแท้จริง

ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นแก่ประชาชนที่อยู่อาศัยในพื้นที่ใกล้เคียงสถานที่ตั้งโรงงาน  
หรือขยายโรงงานและประชาชนทั่วไป วิธีป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญความเสียหายอันตราย  
การควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษหรือสิ่งใดๆ

(๑) ผลกระทบ

- น้ำเสียจากกระบวนการผลิต.....
- เสียงและการสั่นสะเทือน.....
- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการประกอบกิจการโรงงาน.....

(๒) ผู้ที่อาจได้รับผลกระทบ

- ชาวบ้านที่อยู่อาศัยบริเวณใกล้เคียงกับสถานประกอบกิจการโรงงานและผู้ปฏิบัติงาน.....

(๓) วิธีป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญความเสียหายอันตราย การควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษหรือสิ่งใดๆ

๑. น้ำเสียจากกระบวนการผลิตส่งผ่านทางท่อ..... เพื่อนำไปบำบัด ณ โรงงานบำบัดน้ำเสียรวมของ  
บริษัท ออมนิสตาร์ จำกัด.....
๒. มีมาตรการป้องกันเสียงดังและสั่นสะเทือนจากการประกอบกิจการโรงงาน รับรองโดยผู้ประกอบ  
วิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม.....
๔. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการประกอบกิจการโรงงานจะขออนุญาตให้ถูกต้องตามกฎหมาย ต่อไป.....

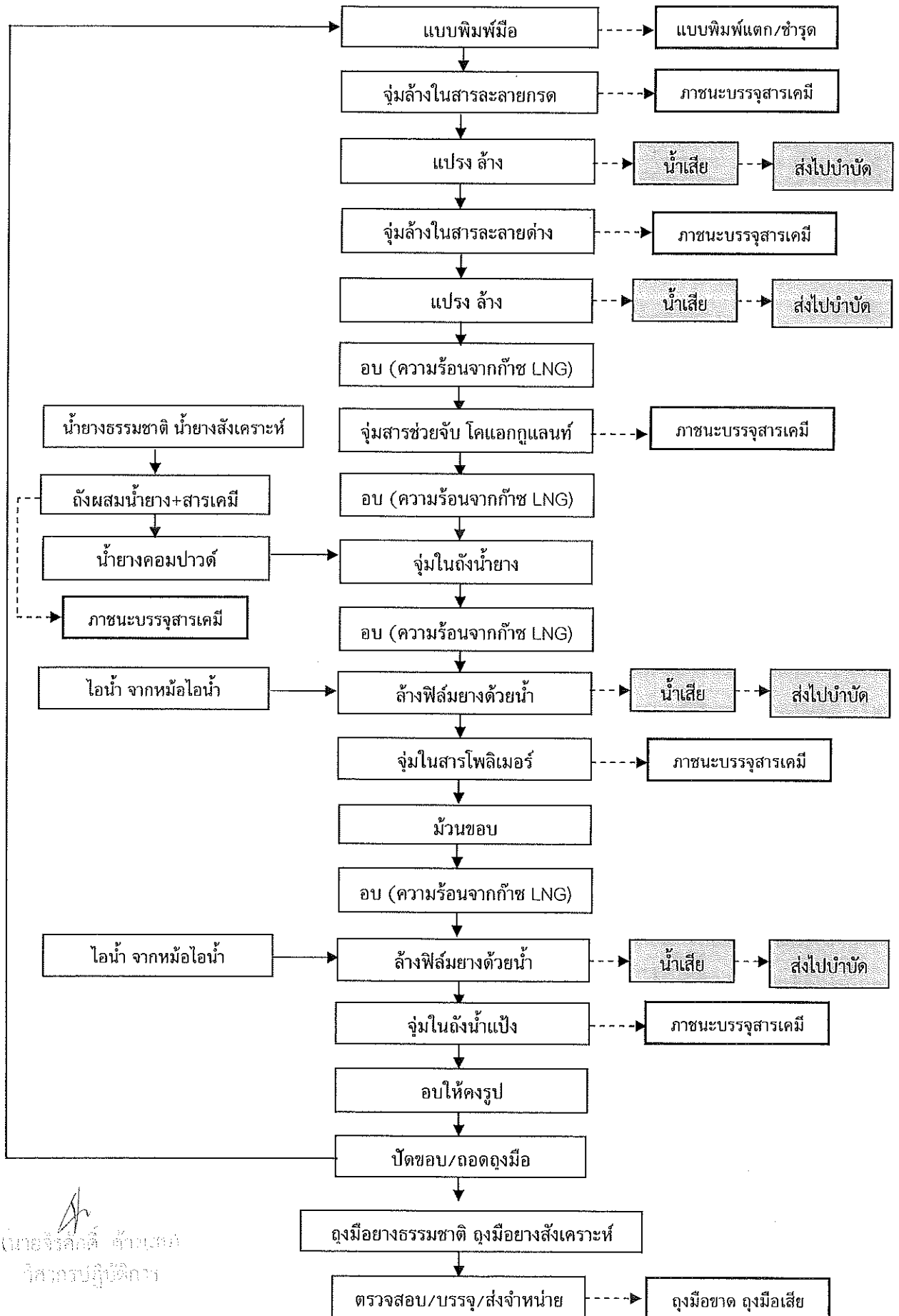
ลงชื่อ .....

(นายจรัสศักดิ์ ดั่งวงเสน)  
วิศวกรปฏิบัติการ/พนักงานเจ้าหน้าที่

(หากเอกสารไม่เพียงพอให้เพิ่มจำนวนหน้าได้)

“กระทรวงอุตสาหกรรม เป็นที่พึ่งของผู้ประกอบการและประชาชนอย่างแท้จริง”

### กระบวนการผลิต ถู่มืออย่างธรรมชาติ ถู่มืออย่างสังเคราะห์



นางสาวจิรลลิตี คำแดง  
วิศวกรปฏิบัติการ

## คำขอรับใบอนุญาต

 ประกอบกิจการโรงงาน

 ขยายโรงงานครั้งที่.....

ทะเบียนโรงงานเลขที่

วันที่..... เดือน..... พ.ศ.....

ข้าพเจ้า บริษัท ออมนิสตาร์ จำกัด อายุ..... ปี สัญชาติ.....

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 125 - 126 ตรอก/ชอย..... ถนน.....

หมู่ที่..... ตำบล/แขวง พะตุง อำเภอ/เขต หนองใหญ่.....

จังหวัด สงขลา โทรศัพท์ 074-370085 ขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการ

โรงงาน/ขยายโรงงานครั้งที่ ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 โดยขอแสดงรายการและ

เอกสารประกอบคำขอ ดังต่อไปนี้

1. ชื่อโรงงาน บริษัท ออมนิสตาร์ จำกัด

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 52.(4)

ประกอบกิจการ ผลิตถุงมือยางธรรมชาติ ถุงมือยางสังเคราะห์

ณ โฉนดที่ดินเลขที่ ๓๐๔๒, ๓๐๔๑, ๖๑๒๗, ๖๑๒๘, ๓๐๔๐, ๓๐๓๕ เลขที่ดิน ๓๓, ๓๔, ๓๕, ๓๖, ๑๐๕

, ๑๐๖ และ(นส.๓ก.) เลขที่ ๓๓๖๖, ๓๐๓, ๔๑๐๖, ๘๒๘ เลขที่ดิน ๑๓๗, ๑๐๕(๕๔), ๒๐๕, (๕๕)๑๗

กำลังเครื่องจักร 11,831.50 แรงม้า จำนวนคนงาน 99 คน

2. สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 99 ตรอก/ชอย..... ถนน.....

คลอง..... แม่น้ำ..... หมู่ที่ 6 ตำบล/แขวง นาบอน

อำเภอ/เขต นาบอน จังหวัด นครศรีธรรมราช โทรศัพท์ 075-845356-57

อยู่ใน/นอกเขตเทศบาล นอก อยู่ใน/นอกเขตสุขาภิบาล นอก

อาคารโรงงานมีเนื้อที่ 12,940 ตารางเมตร บริเวณโรงงาน (รวมทั้ง อาคารโรงงาน)

มีเนื้อที่ 85,456 ตารางเมตร ที่ดินบริเวณโรงงานรวมทั้งที่ดินอาคาร โรงงานเป็นของ

บริษัท ออมนิสตาร์ จำกัด อาคารโรงงานมีอยู่เดิม/

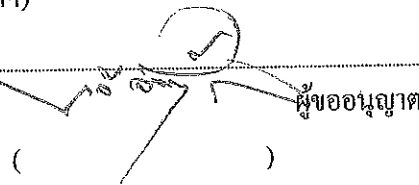
ก่อสร้างใหม่ ลักษณะของตัวอาคารโรงงาน ก่อสร้างอาคารชั้นเดียว โครงสร้างเหล็ก

หลังคามุงด้วย เมทัลชีท

(ให้ระบุว่าเป็นไม้ หรือห้องแถว ตึกแถว คอนกรีตเสริมเหล็ก ฯลฯ)

โรงงานอยู่ใกล้เกี่ยวกับ.....

(ลงชื่อ)


 ผู้ขออนุญาต

บริเวณ โรงงานมีเขตติดต่อ

ด้านเหนือจด ถนนทางหลวงชนบท

ด้านใต้จด เข้มืองสาธารณะ

ด้านตะวันออกจด ที่ดินมีการครอบครอง

ด้านตะวันตกจด คลองไธ้

3. ทำงานปกติตั้งแต่เวลา 8.00 น. ถึงเวลา 17.00 น. รวมวันละ 24 ชั่วโมง 3 กะ  
วันหยุดงาน วันอาทิตย์และวันหยุดประเพณี ทำงานปีละ 304 วัน

4. เงินทุนจดทะเบียน (กรณีเป็นนิติบุคคล) 155,000,000 บาท

5. ปริมาณเงินทุนในการก่อสร้างโรงงานและดำเนินกิจการ

5.1 ที่ดิน 30,000,000 บาท

5.2 อาคารและสิ่งก่อสร้าง 70,000,000 บาท

5.3 เครื่องจักร อุปกรณ์และค่าติดตั้ง 200,000,000 บาท

5.4 เงินทุนหมุนเวียน 100,000,000 บาท

รวม 400,000,000 บาท

6. จำนวนและระดับผู้ซึ่งทำงานในโรงงาน

6.1 เจ้าหน้าที่บริหารและวิชาการ 21 คน

6.2 คนงานชาย (ช่างฝีมือ) 45 คน

คนงานหญิง (ช่างฝีมือ) 54 คน

6.3 คนงานชาย (ไม่ใช่ช่างฝีมือ) - คน

คนงานหญิง (ไม่ใช่ช่างฝีมือ) - คน

6.4 ผู้ชำนาญการจากต่างประเทศ - คน

6.5 ช่างเทคนิคและช่างฝีมือจากต่างประเทศ - คน

รวม 120 คน

7. การผลิต

7.1 ชื่อ ปริมาณการใช้และแหล่งที่มาของวัตถุดิบ

วัตถุดิบ	ปริมาณการใช้ (ต่อปี)	แหล่งที่มา (ระบุประเทศ)
7.1.1 <u>น้ำยางธรรมชาติ</u>	<u>777,600 kg</u>	<u>ในประเทศ</u>
7.1.2 <u>น้ำยางสังเคราะห์</u>	<u>777,600 kg</u>	<u>ในประเทศและต่างประเทศ</u>
7.1.3 <u>สารลดต้นทุน</u>	<u>1,277,500 kg</u>	<u>ในประเทศและต่างประเทศ</u>
7.1.4 <u>โพลีเมอร์</u>	<u>547,500 kg</u>	<u>ในประเทศและต่างประเทศ</u>
7.1.5 <u>ค่าง</u>	<u>182,500 kg</u>	<u>ในประเทศและต่างประเทศ</u>
7.1.6 <u>กรดไนตริก</u>	<u>182,500 kg</u>	<u>ในประเทศ</u>

(ลงชื่อ)

ผู้ขออนุญาต

7.2 ชื่อผลิตภัณฑ์ ปริมาณการผลิต และการจำหน่าย

	ผลิตภัณฑ์	ปริมาณการผลิต(ต่อปี)	จำหน่าย (ระบุประเทศ)
7.2.1	ถุงมือยางธรรมชาติ.....	1,036,800,000 ชิ้น	ไทย, อเมริกา, ยุโรป
7.2.2	ถุงมือยางสังเคราะห์.....	1,366,800,000 ชิ้น	ไทย, อเมริกา, ยุโรป
7.2.3	.....	.....	.....
7.2.4	.....	.....	.....
7.2.5	.....	.....	.....
7.2.6	.....	.....	.....
7.2.7	.....	.....	.....
7.2.8	.....	.....	.....
7.2.9	.....	.....	.....

7.3 วัสดุพลอยได้ (ระบุชื่อและปริมาณวัสดุพลอยได้) (ถ้ามี)


.....  
.....  
.....

8. จะก่อสร้างอาคาร โรงงาน ติดตั้งเครื่องจักรและเริ่มประกอบกิจการ โรงงานภายใน 425 วัน นับแต่วันอนุญาตเป็นต้นไป ทั้งนี้โดยแบ่งการดำเนินการเป็นชั้น ๆ คือ

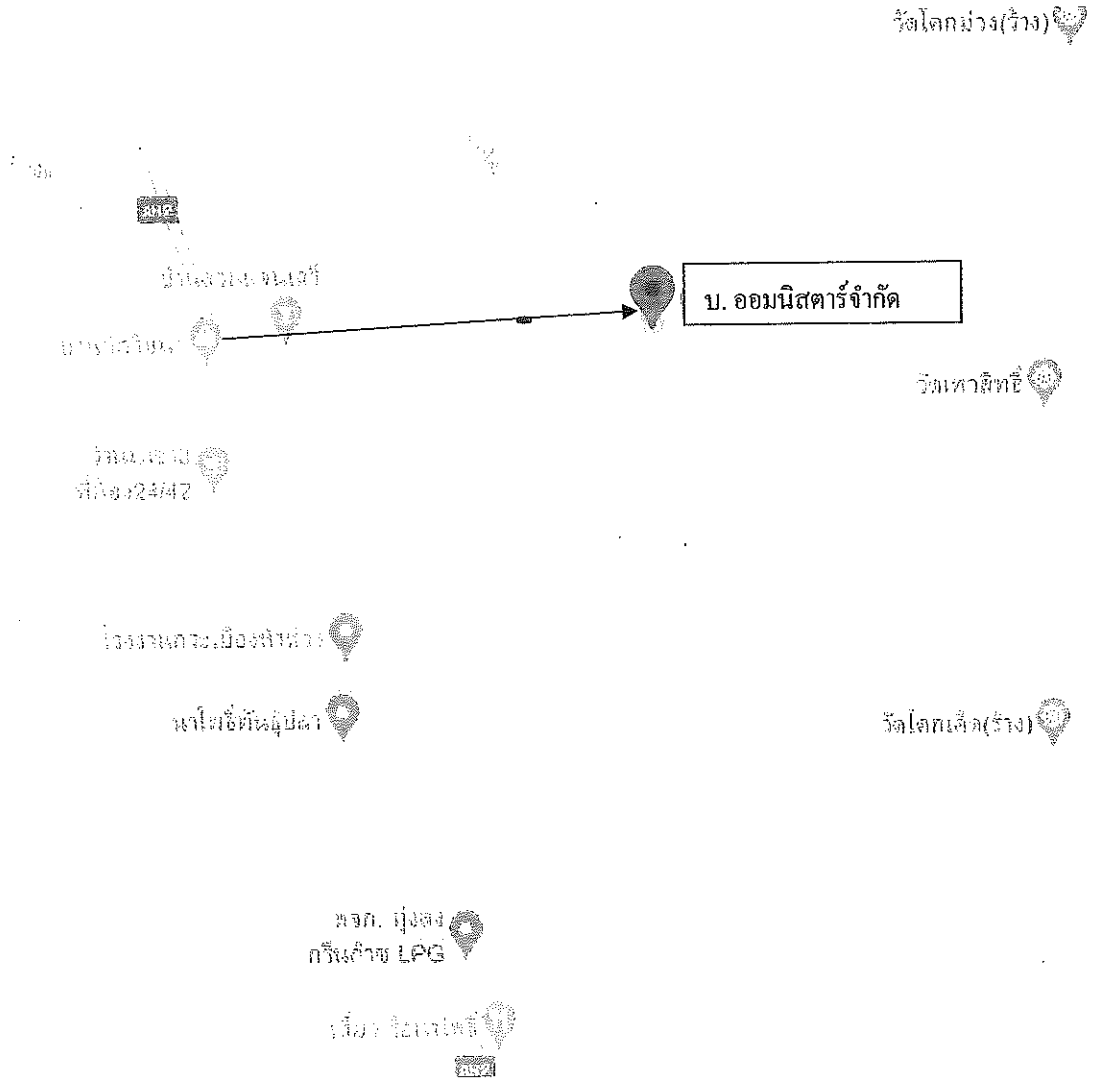
- ชั้นที่ 1 จะทำการก่อสร้างอาคาร โรงงาน .....  
..... ให้แล้วเสร็จภายใน 180 ..... วัน
- ชั้นที่ 2 จะทำการติดตั้งเครื่องจักร .....  
..... ให้แล้วเสร็จภายใน 180 ..... วัน
- ชั้นที่ 3 จะทำการทดลองเดินเครื่องจักร .....  
..... ให้แล้วเสร็จภายใน 60 ..... วัน

นับแต่วันสุดท้ายของชั้นที่ 2

(ลงชื่อ)

 ผู้ขออนุญาต  
( )

9. แผนที่สังเขป แสดงสถานที่ตั้งโรงงาน



(ลงชื่อ) \_\_\_\_\_ ผู้ขออนุญาต

( )

10. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับ เลขที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเมือง		จำนวน เครื่องจักร	รวมกำลัง เครื่องจักร HP
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ		
1	มอเตอร์ใบกวนน้ำยางถึงขนาด 30 ตัน	เก็บสต็อกน้ำยางดิบ	5		4	20
2	มอเตอร์ใบกวนผสมน้ำยางถึงขนาด 15 ตัน	ผสมน้ำยาง	3		6	18
3	มอเตอร์ใบกวนสารเคมีถึงขนาด 10 ตัน	ผสมสารเคมี				
	3.1 มอเตอร์ใบกวนถึงกรด		3		2	6
	3.2 มอเตอร์ใบกวนถึงต่าง		3		2	6
	3.3 มอเตอร์ใบกวนถึงแป้ง		3		2	6
	3.4 มอเตอร์ใบกวนถึง โพลีเมอร์		3		2	6
	3.5 มอเตอร์ใบกวนถึง โคแอกกูแลนท์		3		2	6
4	เครื่องจักร โคน์ผลิตถุงมือยาง	ผลิตถุงมือยาง				
4.1	โคน์ผลิตถุงมือยาง ที่1					
	1. แปรงยาวทำความสะอาด โมลด์	ทำความสะอาด โมลด์	1		2	2
	2. แปรงยาวทำความสะอาด โมลด์	ทำความสะอาด โมลด์	1		2	2
	3. แปรงกลมทำความสะอาด โมลด์	ทำความสะอาด โมลด์	1		2	2
	4 มอเตอร์พัดลมเตาอบแห้ง	ทำให้โมลด์แห้ง	20		1	20
	5 มอเตอร์ใบกวนถึงขุม โคแอกกูแลนท์	ถารเคลือบผิว โมลด์	3		2	6
	6 มอเตอร์พัดลมเตาอบ โคแอกกูแลนท์	ทำให้ถารเคลือบผิว โมลด์แห้ง	30		1	30

Official stamp and signature of the organization, including the name 'กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ' (Department of International Trade Promotion) and a handwritten signature.

10. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับ เลขที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเมือง		จำนวน เครื่องจักร	รวมกำลัง เครื่องจักร HP
			แรงม้า	แรงม้าปรับเทียบ		
7	มอเตอร์ไปกวนถึงตู้มน้ำยาง	ตู้มน้ำยางให้ติดมากับโมลด์	1		2	2
8	มอเตอร์เมน ไดรฟ์โซ่ลำเลียง	ขับเคลื่อนโซ่ลำเลียง	40		1	40
9	มอเตอร์พัดลมเตาอบน้ำยาง	ทำให้ลมที่กึ่งแห้ง	30		1	30
10	มอเตอร์ไปกวนถึงตู้มโพลีเมอร์	ถารเกลือบิวลาเท็กซ์	1		2	2
11	มอเตอร์แปรงม้วนขอบชุดที่1	ม้วนขอบถุงมือ	1		2	2
12	มอเตอร์แปรงม้วนขอบชุดที่2	ม้วนขอบถุงมือ	1		2	2
13	มอเตอร์พัดลมเตาอบหลัก1	ทำให้ถุงมือยางสุก	30		1	30
14	มอเตอร์พัดลมเตาอบหลัก2	ทำให้ถุงมือยางสุก	30		1	30
15	มอเตอร์พัดลมเตาอบหลัก3	ทำให้ถุงมือยางสุก	30		1	30
16	มอเตอร์พัดลมเตาอบหลัก4	ทำให้ถุงมือยางสุก	30		1	30
17	มอเตอร์ไปกวนถึงคัพแบ่ง	ถารเกลือบิวลาเท็กซ์	3		1	3
18	มอเตอร์พัดลมเตาอบสุดท้าย	ทำให้ถุงมือยางแห้ง	20		1	20
	เบลมิลส์เอเตอเอ็นจิ ( 14 กิโลกรัมต่อชั่วโมงวีร์นเนอร์ )	เชื่อมเพลิงในการทำความร้อนของโอเวน		53.2	8	425.6
	มิลล์วีร์นเนอร์ต่อไลน์การผลิต					
20	ห้องสูบล้อโอเวน จำนวน 8 ตู้					
	โอเวนเตาอบแห้ง ( 2.4m x 9m x 1m ) 21.6 ลบ.ม	ทำให้โมลด์แห้ง		43.2	1	43.2

Siam Rubber Co., Ltd.

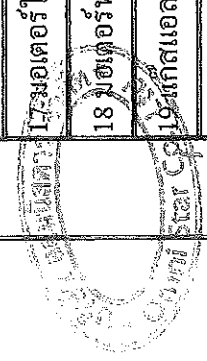
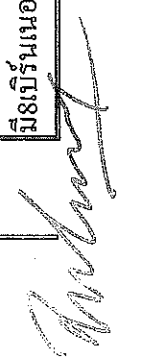
10. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับ เลขที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเนื่อง		จำนวน เครื่องจักร	รวมกำลัง เครื่องจักร HP
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ		
	โอเวนเตอบโตเอกูแลนท์ ( 2.4ม x 18ม x 2ม ) 86.4 ลบ.ม	ทำให้สารเคลือบผิวโมลด์แห้ง		172.8	1	172.8
	โอเวนเตอบน้ำยาง ( 2.4ม x 18ม x 2.2ม ) 86.4 ลบ.ม	ทำให้ลาเท็กซ์แห้ง		172.8	1	172.8
	โอเวนเตอบหลัก1 ( 2.4ม x 15ม x 3ม ) 108 ลบ.ม	ทำให้ถุงมือยางสุก		216	1	216
	โอเวนเตอบหลัก2 ( 2.4ม x 18ม x 3ม ) 129.6 ลบ.ม	ทำให้ถุงมือยางสุก		259.8	1	259.8
	โอเวนเตอบหลัก3 ( 2.4ม x 18ม x 3ม ) 129.6 ลบ.ม	ทำให้ถุงมือยางสุก		259.8	1	259.8
	โอเวนเตอบหลัก4 ( 2.4ม x 21ม x 3ม ) 151.2 ลบ.ม	ทำให้ถุงมือยางสุก		302.4	1	302.4
	โอเวนเตอบสุดท้าย ( 2.4ม x 9ม x 1.4ม ) 21.6 ลบ.ม	ทำให้ถุงมือยางแห้ง		43.2	1	43.2
	21 มอเตอร์แปรงบัดขอบดุงมือชุดที่1	เปิดปากขอบดุงมือก่อนเข้าเครื่องถอด	1		2	2
	22 มอเตอร์แปรงบัดขอบดุงมือชุดที่2	เปิดปากขอบดุงมือก่อนเข้าเครื่องถอด	1		2	2
	23 มอเตอร์ลูกกลิ้งซ้อนดุนมือชุดที่1 โนมิตชุดที่1	ถอดและเรียงซ้อนดุนมือก่อนใส่กล่อง	6		1	6
	24 มอเตอร์ลูกกลิ้งซ้อนดุนมือชุดที่2 โนมิตชุดที่2	ถอดและเรียงซ้อนดุนมือก่อนใส่กล่อง	6		1	6
4.2	ไลน์ผลิตดุนมือยาง ที่2					
	1. แปรงบายทำความสะอาดโมลด์	ทำความสะอาดโมลด์	1		2	2
	2. แปรงบดุงขบวนการทำความสะอาดโมลด์	ทำความสะอาดโมลด์	1		2	2
	3. แปรงบดุงขบวนการทำความสะอาดโมลด์	ทำความสะอาดโมลด์	1		2	2
	4. มอเตอร์พัดลมเตอบแห้ง	ทำให้โมลด์แห้ง	20		1	20

Official stamp of the company and a handwritten signature.

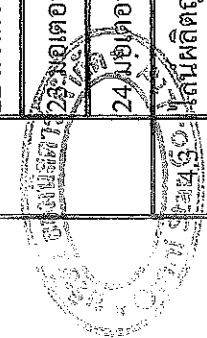
10. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับ เลขที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวน เครื่องจักร	รวมกำลัง เครื่องจักร HP
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบกับ		
5	มอเตอร์ใบกวนถึงจุ่มโคแอกกูแลนท์	สารเคลือบผิว โมลด์	3		2	6
6	มอเตอร์พัดลมเตาอบโคแอกกูแลนท์	ทำให้สารเคลือบผิว โมลด์แห้ง	30		1	30
7	มอเตอร์ใบกวนถึงจุ่มนำยาง	จุ่มนำยางให้ติดมากับ โมลด์	1		2	2
8	มอเตอร์เมน ไซร์โซ่ลำเดียว	ขับเคลื่อน ไซ่ลำเดียว	40		1	40
9	มอเตอร์พัดลมเตาอบนำยาง	ทำให้ตาเท็กซ์แห้ง	30		1	30
10	มอเตอร์ใบกวนถึงจุ่มโพลีเมอร์	สารเคลือบผิวตาเท็กซ์	1		2	2
11	มอเตอร์แปรปรวม้วนขอบชุดที่1	ม้วนขอบถุงมือ	1		2	2
12	มอเตอร์แปรปรวม้วนขอบชุดที่2	ม้วนขอบถุงมือ	1		2	2
13	มอเตอร์พัดลมเตาอบหลัก1	ทำให้ถุงมือแห้ง	30		1	30
14	มอเตอร์พัดลมเตาอบหลัก2	ทำให้ถุงมือแห้ง	30		1	30
15	มอเตอร์พัดลมเตาอบหลัก3	ทำให้ถุงมือแห้ง	30		1	30
16	มอเตอร์พัดลมเตาอบหลัก4	ทำให้ถุงมือแห้ง	30		1	30
17	มอเตอร์ใบกวนถึงตีฟเป็ง	สารเคลือบผิวตาเท็กซ์	3		1	3
18	มอเตอร์พัดลมเตาอบสุดท้าย	ทำให้ถุงมือแห้ง	20		1	20
19	มี8กัสมอเตอร์ ( 14 กิโลกรัมต่อชั่วโมงหัวเบิร์นเนอร์ )	เชื้อเพลิงในการทำความร้อนของโอเวน		53.2	8	425.6
	มี8เบิร์นเนอร์ต่อไลน์การผลิต					


  
 บริษัท สตีร์ โซลิวชั่น จำกัด
   
 19/1 หมู่ 10 ต.บ้านใหม่ อ.เมือง จ.นนทบุรี
   
 10710
   
 10/11/2561
   


10. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับ เลขที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเนื่อง		จำนวน เครื่องจักร	รวมกำลัง เครื่องจักร HP
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบกับ		
20	ห้องสูบลม โยเวน จำนวน 8 ตู้					
	โยเวนเตาอบแห้ง ( 2.4ม x 9ม x 1ม ) 21.6 ลบ.ม	ทำให้โมลด์แห้ง		43.2	1	43.2
	โยเวนเตาอบ โดแคกูแลนท์ ( 2.4ม x 18ม x 2ม ) 86.4 ลบ.ม	ทำให้สารเคลือบผิวโมลด์แห้ง		172.8	1	172.8
	โยเวนเตาอบน้ำยาง ( 2.4ม x 18ม x 2.2ม ) 86.4 ลบ.ม	ทำให้ลาเท็กซ์แห้ง		172.8	1	172.8
	โยเวนเตาอบหลัก1 ( 2.4ม x 15ม x 3ม ) 108 ลบ.ม	ทำให้ถุงมือยางสุก		216	1	216
	โยเวนเตาอบหลัก2 ( 2.4ม x 18ม x 3ม ) 129.6 ลบ.ม	ทำให้ถุงมือยางสุก		259.8	1	259.8
	โยเวนเตาอบหลัก3 ( 2.4ม x 18ม x 3ม ) 129.6 ลบ.ม	ทำให้ถุงมือยางสุก		259.8	1	259.8
	โยเวนเตาอบหลัก4 ( 2.4ม x 21ม x 3ม ) 151.2 ลบ.ม	ทำให้ถุงมือยางสุก		302.4	1	302.4
	โยเวนเตาอบสุดท้าย ( 2.4ม x 9ม x 1.4ม ) 21.6 ลบ.ม	ทำให้ถุงมือยางแห้ง		43.2	1	43.2
21	มอเตอร์แปรงบดขบอบถุงมือชุดที่1	เปิดปากขบอบถุงมือก่อนเข้าเครื่องถอด	1		2	2
22	มอเตอร์แปรงบดขบอบถุงมือชุดที่2	เปิดปากขบอบถุงมือก่อนเข้าเครื่องถอด	1		2	2
23	มอเตอร์ลูกถึงชั่นถุงมืออัด โนมิตชุดที่1	ถอดและเรียงชั่นถุงมือก่อนใส่กล่อง	6		1	6
24	มอเตอร์ลูกถึงชั่นถุงมืออัด โนมิตชุดที่2	ถอดและเรียงชั่นถุงมือก่อนใส่กล่อง	6		1	6
	3. ถังผลิตถุงมือยาง ที่3					
1.	แปรงบดขบอบถุงมือชุดที่1	ทำความสะอาดโมลด์	1		2	2
2.	แปรงบดขบอบถุงมือชุดที่2	ทำความสะอาดโมลด์	1		2	2



10. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับ เลขที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเนื่อง		จำนวน เครื่องจักร	รวมกำลัง เครื่องจักร HP
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบกับ		
3	แปรงกลมทำความสะอาด โมเดล	ทำความสะอาด โมเดล	1		2	2
4	มอเตอร์พัดลมเตาอบแห้ง	ทำให้ โมเดลแห้ง	20		1	20
5	มอเตอร์ใบกวาดถึงจุ่ม โคนอกกุแตนท์	สารเคลือบผิว โมเดล	3		2	6
6	มอเตอร์พัดลมเตาอบ โคนอกกุแตนท์	ทำให้สารเคลือบผิว โมเดลแห้ง	30		1	30
7	มอเตอร์ใบกวาดถึงจุ่มน้ำยาง	จุ่มน้ำยางให้ติดกับ โมเดล	1		2	2
8	มอเตอร์เมน ไซร์ ไซล์เดี่ยว	ขับเคลื่อน ไซล์เดี่ยว	40		1	40
9	มอเตอร์พัดลมเตาอบน้ำยาง	ทำให้ไซล์เท็กซ์แห้ง	30		1	30
10	มอเตอร์ใบกวาดถึงจุ่มโพลิเมอร์	สารเคลือบผิว ลากเท็กซ์	1		2	2
11	มอเตอร์แปรงม้วนขอบชุดที่1	ม้วนขอบดูงมือ	1		2	2
12	มอเตอร์แปรงม้วนขอบชุดที่2	ม้วนขอบดูงมือ	1		2	2
13	มอเตอร์พัดลมเตาอบหลัก1	ทำให้ดูงมือยางสุก	30		1	30
14	มอเตอร์พัดลมเตาอบหลัก2	ทำให้ดูงมือยางสุก	30		1	30
15	มอเตอร์พัดลมเตาอบหลัก3	ทำให้ดูงมือยางสุก	30		1	30
16	มอเตอร์พัดลมเตาอบหลัก4	ทำให้ดูงมือยางสุก	30		1	30
17	มอเตอร์ใบกวาดถึงคัพเบ็ง	สารเคลือบผิว ลากเท็กซ์	3		1	3
18	มอเตอร์พัดลมเตาอบสุดท้าย	ทำให้ดูงมือยางแห้ง	20		1	20

PT. SRIWIJAYA RUBBER CO., LTD.  
Handwritten signature

10. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับ เลขที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเนื่อง		จำนวน เครื่องจักร	รวมกำลัง เครื่องจักร HP
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ		
	19 เกสแอลเอ็นจี ( 14 กิโลกรัมต่อชั่วโมงหัวบีร์นเนอร์ )	เชื้อเพลิงในการทำความร้อนของโอเวน		53.2	8	425.6
	มี 8 บีร์นเนอร์ต่อไลน์การผลิต					
	20 ห้องสูบโอเวน จำนวน 8 ตู้					
	โอเวนเตาอบแห้ง ( 2.4ม x 9ม x 1ม ) 21.6 ลบ.ม	ทำให้โมลต์แห้ง		43.2	1	43.2
	โอเวนเตาอบโคมเอกูแดนท์ ( 2.4ม x 18ม x 2ม ) 86.4 ลบ.ม	ทำให้สารเคลือบผิวโมลต์แห้ง		172.8	1	172.8
	โอเวนเตาอบน้ายาง ( 2.4ม x 18ม x 2.2ม ) 86.4 ลบ.ม	ทำให้ลาเท็กซ์แห้ง		172.8	1	172.8
	โอเวนเตาอบเหล็ก 1 ( 2.4ม x 15ม x 3ม ) 108 ลบ.ม	ทำให้ถุงมียางสุก		216	1	216
	โอเวนเตาอบเหล็ก 2 ( 2.4ม x 18ม x 3ม ) 129.6 ลบ.ม	ทำให้ถุงมียางสุก		259.8	1	259.8
	โอเวนเตาอบเหล็ก 3 ( 2.4ม x 18ม x 3ม ) 129.6 ลบ.ม	ทำให้ถุงมียางสุก		259.8	1	259.8
	โอเวนเตาอบเหล็ก 4 ( 2.4ม x 21ม x 3ม ) 151.2 ลบ.ม	ทำให้ถุงมียางสุก		302.4	1	302.4
	โอเวนเตาอบสุดท้าย ( 2.4ม x 9ม x 1.4ม ) 21.6 ลบ.ม	ทำให้ถุงมียางแห้ง		43.2	1	43.2
	21 มอเตอร์แปรงบิดขอบถุงมือชุดที่ 1	เปิดปากขอบถุงมือก่อนเข้าเครื่องถอด	1		2	2
	22 มอเตอร์แปรงบิดขอบถุงมือชุดที่ 2	เปิดปากขอบถุงมือก่อนเข้าเครื่องถอด	1		2	2
	23 มอเตอร์ถูกกั๊ตถึงซ็อนถุงมืออัตโนมัติชุดที่ 1	ถอดและเรียงซ็อนถุงมือก่อนใส่กล่อง	6		1	6
	24 มอเตอร์ถูกกั๊ตถึงซ็อนถุงมืออัตโนมัติชุดที่ 2	ถอดและเรียงซ็อนถุงมือก่อนใส่กล่อง	6		1	6
	4.4 ไลน์ผลิตถุงมือยาง ที่ 4					

10. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับ เลขที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเนื่อง		จำนวน เครื่องจักร	รวมกำลัง เครื่องจักร HP
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ		
1.	แปรงยาวทำความสะอาด โมลดต์	ทำความสะอาด โมลดต์	1		2	2
2.	แปรงยาวทำความสะอาด โมลดต์	ทำความสะอาด โมลดต์	1		2	2
3.	แปรงกลมทำความสะอาด โมลดต์	ทำความสะอาด โมลดต์	1		2	2
4.	มอเตอร์พัดลมเตาอบแห้ง	ทำให้ โมลดต์แห้ง	20		1	20
5.	มอเตอร์ใบกวนถึงจุ่ม โคมเอกูแดนท์	สารเคลือบผิว โมลดต์	3		2	6
6.	มอเตอร์พัดลมเตาอบ โคมเอกูแดนท์	ทำให้สารเคลือบผิว โมลดต์แห้ง	30		1	30
7.	มอเตอร์ใบกวนถึงจุ่มน้ำยา	จุ่มน้ำยาให้ติดกับ โมลดต์	1		2	2
8.	มอเตอร์หมุน ไครโซ่ลำเลียง	ขับเคลื่อน ไครโซ่ลำเลียง	40		1	40
9.	มอเตอร์พัดลมเตาอบน้ำยา	ทำให้โลหะที่แห้ง	30		1	30
10.	มอเตอร์ใบกวนถึงจุ่ม โพลีเมอร์	สารเคลือบผิวโลหะที่แห้ง	1		2	2
11.	มอเตอร์แปร่งม้วนขอบชุดที่1	ม้วนขอบถุงมือ	1		2	2
12.	มอเตอร์แปร่งม้วนขอบชุดที่2	ม้วนขอบถุงมือ	1		2	2
13.	มอเตอร์พัดลมเตาอบหลัก1	ทำให้ถุงมือแห้ง	30		1	30
14.	มอเตอร์พัดลมเตาอบหลัก2	ทำให้ถุงมือแห้ง	30		1	30
15.	มอเตอร์พัดลมเตาอบหลัก3	ทำให้ถุงมือแห้ง	30		1	30
16.	มอเตอร์พัดลมเตาอบหลัก4	ทำให้ถุงมือแห้ง	30		1	30

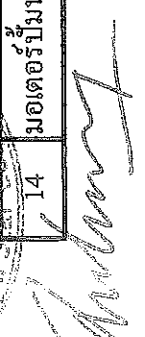
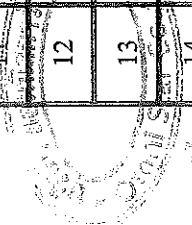
Handwritten signature and stamp at the bottom right of the page.

10. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับ เลขที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเนื่อง		จำนวน เครื่องจักร	รวมกำลัง เครื่องจักร HP
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ		
17	มอเตอร์ใบกวนถึงตีฟแบ่ง	สารเคลือบผิวลาเท็กซ์	3		1	3
18	มอเตอร์พัดลมเตาอบสุดท้าย	ทำให้แห้งมือยางแห้ง	20		1	20
19	แก๊สแอลเอ็นจี ( 14 กิโลกรัมต่อชั่วโมงวีรินเนอร์ )	เชื้อเพลิงในการทำความร้อนของโอเวน		53.2	8	425.6
	มี 8 วีรินเนอร์ต่อไลน์การผลิต					
20	ห้องตู้อบโอเวน จำนวน 8 ตู้					
	โอเวนเตาอบแห้ง ( 2.4m x 9m x 1m ) 21.6 ลบ.ม	ทำให้โมลด์แห้ง		43.2	1	43.2
	โอเวนเตาอบ โดแคกยูแลนท์ ( 2.4m x 18m x 2m ) 86.4 ลบ.ม	ทำให้สารเคลือบผิว โมลด์แห้ง		172.8	1	172.8
	โอเวนเตาอบน้ำยาง ( 2.4m x 18m x 2.2m ) 86.4 ลบ.ม	ทำให้ลาเท็กซ์แห้ง		172.8	1	172.8
	โอเวนเตาอบหลัก1 ( 2.4m x 15m x 3m ) 108 ลบ.ม	ทำให้ถุงมือยางสุก		216	1	216
	โอเวนเตาอบหลัก2 ( 2.4m x 18m x 3m ) 129.6 ลบ.ม	ทำให้ถุงมือยางสุก		259.8	1	259.8
	โอเวนเตาอบหลัก3 ( 2.4m x 18m x 3m ) 129.6 ลบ.ม	ทำให้ถุงมือยางสุก		259.8	1	259.8
	โอเวนเตาอบหลัก4 ( 2.4m x 21m x 3m ) 151.2 ลบ.ม	ทำให้ถุงมือยางสุก		302.4	1	302.4
	โอเวนเตาอบสุดท้าย ( 2.4m x 9m x 1.4m ) 21.6 ลบ.ม	ทำให้ถุงมือยางแห้ง		43.2	1	43.2
21	มอเตอร์แปรปรังปิดขอบถุงมือชุดที่1	เปิดปากขอบถุงมือก่อนเข้าเครื่องถอด	1		2	2
22	มอเตอร์แปรปรังปิดขอบถุงมือชุดที่2	เปิดปากขอบถุงมือก่อนเข้าเครื่องถอด	1		2	2
23	มอเตอร์สูบลมถึงช่องมืออัด โนมมิชุดที่1	ถอดและเรียงช่องมือก่อนใส่กล่อง	6		1	6

10. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับ เลขที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเนื่อง		จำนวน เครื่องจักร	รวมกำลัง เครื่องจักร HP
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ		
	24 มอเตอร์ลูกกลิ้งซ้อนถุมืออัตโนมัติชุดที่2	ถอดและเรียงซ้อนถุมือก่อนใส่ถักตอง	6		1	6
5	ตู้อบถุมือ 2 ตู้ 5.1 มอเตอร์ 5.2 ตู้อบ (1ม x 1ม x 1.2ม) 1.2 ลบ.ม 5.3 แก๊สแอลเอีนที (2 กิโลกรัมต่อชั่วโมง)	อบถุมือ(กรณีถุมือมีปัญหาไม่คงรูป)	3		2	6
	หม้อไอน้ำ 3000 กิโลกรัมไอน้ำต่อชั่วโมง	ตู้อบถุมือให้แห้ง		2.4	2	4.8
6	- เครื่องทำน้ำหล่อเย็น 600,000 BTU/hr , R22/R407C	ผลิตไอน้ำร้อนใช้เส้นผลิต		7.6	2	15.2
7	- มอเตอร์พัดลมระบายความร้อน - มอเตอร์ปั๊มน้ำเย็น	ผลิตน้ำหล่อเย็น		1265.4	2	2530.8
	มอเตอร์ปั๊มลม		0.35	235.9	1	235.9
8	มอเตอร์ปั๊มลมถึงตั้งน้ำเสีย	ผลิตลมใช้ในขบวนการผลิต	5.5		2	11
9	มอเตอร์ปั๊มลมถึงระบบรับน้ำฝน	ผลิตลมใช้ในขบวนการผลิต	30		2	60
10	มอเตอร์ปั๊มลมถึงระบบรองรับน้ำฝน	ส่งน้ำเสียไปยังระบบ RO	10		2	20
11	มอเตอร์เครื่องเพ็คกิ้ง	ปั๊มน้ำฝนจากบ่อตักขึ้นถังเก็บ	5		2	10
12	มอเตอร์ประตูดึงของถักตั้งสินค้า	เพ็คกิ้งถุมือ	10		3	30
13	ตู้เชื่อมไฟฟ้า 100 แอมแปร์	ประตูเปิด ปิด เข้าตู้คอนเทนเนอร์	3		3	9
14	มอเตอร์ปั๊มน้ำจากบ่อน้ำดี	ตู้เชื่อมงานซ่อมบำรุง	5.5		2	11
		ส่งน้ำไปเก็บในถังตัก	10		2	20

10. บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

ลำดับ เลขที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวน เครื่องจักร	รวมกำลัง เครื่องจักร HP
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ		
15	มอเตอร์ปั้มน้ำจากถังเก็บสติก	ส่งน้ำไปยังระบบถังกรอง	5		2	10
16	มอเตอร์ปั้มน้ำจากถังตักออกหลังถังกรอง	ส่งน้ำไปยังกระบวนการผลิต	5		2	10
					247	11831.5

*(Handwritten signature)*

*(Handwritten signature)*  


11. เอกสารประกอบคำขอรับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน/ขยายโรงงาน

ข้าพเจ้าได้ส่งมอบเอกสารประกอบคำขออนุญาตมาด้วย คือ

- (1) สำเนาทะเบียนบ้าน และสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน (กรณีผู้ขออนุญาตเป็นบุคคลธรรมดา)
- (2) สำเนาทันทีรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล ที่ระบุชื่อผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคล ที่ตั้งสำนักงาน วัตถุประสงค์ของนิติบุคคล (กรณีผู้ขออนุญาตเป็นนิติบุคคล)
- (3) แผนผังแสดงสิ่งปลูกสร้างภายในบริเวณโรงงานขนาดเหมาะสมและถูกต้องตามมาตรฐาน
- (4) แผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักรขนาดเหมาะสมและถูกต้องตามมาตรฐานพร้อมด้วยรายละเอียด โดยมีคำรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมหรือบุคคลอื่นที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด
- (5) แบบแปลนอาคาร โรงงานขนาดเหมาะสมและถูกต้องตามมาตรฐาน โดยมีคำรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมหรือบุคคลอื่นที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด
- (6) แบบแปลน แผนผังและคำอธิบายโดยละเอียดแสดงวิธีการป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ ความเสียหาย อันตราย การควบคุมการปล่อยของเสีย มลพิษหรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ โรงงาน ทั้งนี้ โดยมีคำรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมหรือบุคคลอื่นที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด
- (7) เอกสารอื่น ๆ ตามที่พนักงานเจ้าหน้าที่กำหนด .....

(ลงชื่อ)

 ผู้ขออนุญาต

**Omnistar (Thailand) Co., Ltd**  
บริษัท ออมนิสตาร์ จำกัด

Line ไลน์	60% HA LATEX (Filler) 60% อนุภาคยางธรรมชาติเติม	60% HA LATEX 60% อนุภาคยาง
1DF	3,500	4,700
2DF	7,000	9,500
3DF	10,500	14,100
4DF	14,000	18,800
Plan(kg/day)	14,000	18,800
Plan(kg/month)	420,000	564,000

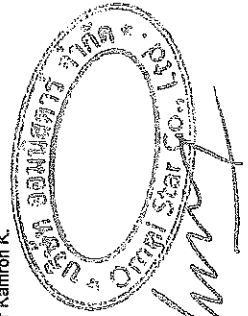
**Chemicals**

Line ไลน์	ZDSC แซดดีเอสซี	ZDEC แซดดีอีซี	SULPHUR ซัลเฟอร์	WL วงสเดแอล	FMT90S แคทไอเนียม สารเชื่อมเทป เอ็มที90เอส	Hydrocal 295 แคทไอเนียม คาร์บอนเนต ไฮโดรคัล 295	Antifoam สารลดฟอง	HNO <sub>3</sub> กรดไนตริก	PS-75สาร กันแดดฟอส 75	NH <sub>4</sub> OH แอมโมเนีย	ZincOxide สังกะสีออกไซด์
1	23	24	25	25	890	360	3.5	150	0.50	55	35
2	46	48	1200	50	1,780	720	7.0	300	0.60	110	70
3	69	72	1800	75	2,670	1,080	10.5	450	0.90	165	105
4	92	96	2400	100	3,560	1,440	14.0	600	1.20	220	140
Plan(kg/day)	92	96	2,400	100	3,560	1,440	14.0	600	1.20	220	140
Plan(kg/month)	2,760	2,880	72,000	3,000.00	106,800	43,200	420	18,000	36.00	6,600	4,200

Line ไลน์	Wetting Agen สารเพิ่มความเปียก	Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> แคลเซียมไนเตรท	Alkaline ด่าง	CaCO <sub>3</sub> แคลเซียม คาร์บอนเนต มีซิปโตนิ่ง	Wizalik 910B สารลดแรงดึง ผิวล็ค	Com starch แป้งข้าวโพด	CaCO <sub>3</sub> แคลเซียม คาร์บอนเนต มีซิปโตนิ่ง	Polymer โพลีเมอร์	Hydroparse G10 สารวิเคราะห์ ไฟ	Wax แวก	TiO <sub>2</sub> ไทเทเนียม ไดออกไซด์
1	1	185	340	100	60	75	170	500	37	20	21
2	3	370	680	200	120	150	340	1,000	74	40	42
3	4	555	1,020	300	180	225	510	1,500	111	120	126
4	5	740	1,360	400	240	300	680	2,000	148	480	504
Plan(kg/day)	5	740	1,360	400	240	300	680	2,000	148	480	504
Plan(kg/month)	153	22,200	40,800	12,000	7,200	9,000	20,400	60,000	5,561	19,000	19,959

Remark : Plan no. 4 DF line .

Prepared by Mr Kamron K.  
Date. 15/03/22



*(Handwritten signature)*

Approved by Mr. Ongard S.  
Date. 15/03/22